

**BA.S.F.F.**

Macchine per materie plastiche

# SH-99



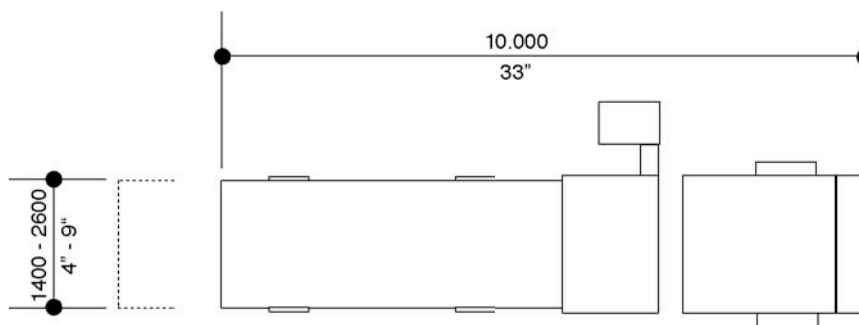
- **SINGOLA E DOPPIA PISTA**
- **SINGLE - DOUBLE TRACK**
- **SIMPLE - DOUBLE PISTE**
- **DE UNA - DOS PISTAS**

- **Elevata velocità di produzione / Alta flessibilità di utilizzo**
  - **High production speed / High operating flexibility**
- **Haute vitesse de production / Grande flexibilité d'utilisation**
  - **Elevada velocidad de producción / Alta flexibilidad de uso**

*plasti***MAC**

### DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentazione pneumatica / Pneumatic power supply Alimentation pneumatique / Alimentación neumática	BAR	6
Potenza installata / Installed power Puissance installée / Potencia instalada	kW	13
Consumo aria compressa / Compressed air consumption Consommation air comprimé / Consumo aire comprimido	l/min	1000
Rumorosità / Noise level Niveau de bruit / Nivel de ruido	dB	< 70
Materiale saldabile / Weldable material Matière à souder / Material soldable		HDPE - LDPE - LLDPE max 1000 microns
Avanzamento film / Feeding length Avancement du film / Avance film	mm in.	280 - max 4000 11" - 158"
Velocità lineare / Linear speed Vitesse linéaire / Velocidad lineal	m/min feet/min	120 390
N° pieghe confezionamento sacco / Bag folds number N° des pliages du sac / N° dobleces de confesión saco		2 - 3 - 4
Diametro massimo bobina / Maximum reel diameter Diamètre maximum bobine / Diámetro max bobina	mm in.	1200 47"
Numero massimo bobine / Maximum reels number Número maxi. des bobines / Max número de bobinas	n°	3



PLASTIMAC SpA - P.le Giulio Cesare, 9 - 20145 Milano (Italy) - tel: +39 02.4801.2102 - fax: +39 02.481.5530 - email: [plastimac@plastimac.com](mailto:plastimac@plastimac.com) - [www.plastimac.com](http://www.plastimac.com)

**USA**  
AMERICAN JET STREAM INC.  
Tel: +1 732 254 1808  
Fax: +1 732 254 3509  
[amjet@plastimac.com](mailto:amjet@plastimac.com)

**FRANCE**  
PLASTIMAC FRANCE SARL  
Tel: +33 4 7497 6201  
Fax: +33 4 7497 2245  
[pmfrance@plastimac.com](mailto:pmfrance@plastimac.com)

**ENGLAND**  
TRIPLEPLAS  
Tel: +44 1 474 824509  
Fax: +44 1 474 824517  
[tripleplas@plastimac.com](mailto:tripleplas@plastimac.com)

**ESPAÑA**  
PLASTIMAC IBERICA SA  
Tel: +34 93 410 02 09  
Fax: +34 93 410 82 26  
[pmiberica@plastimac.com](mailto:pmiberica@plastimac.com)

**COLOMBIA**  
PLASTIMAC COLOMBIA SA  
Tel: +57 1 410 7193  
Fax: +57 1 410 7221  
[pmcolombia@plastimac.com](mailto:pmcolombia@plastimac.com)

**MEXICO**  
D.I.P. SA DE C.V.  
Tel: +52 55 5343 8372  
Fax: +52 55 5343 9561  
[dipmex@plastimac.com](mailto:dipmex@plastimac.com)

**ARGENTINA**  
PLASTOVER SRL  
Tel: +54 11 4782 3898  
Fax: +54 11 4786 7249  
[plastover@plastimac.com](mailto:plastover@plastimac.com)

**CHILE**  
PLASTIMAC CHILE SA  
Tel: +56 2 233 1789  
Fax: +56 2 234 1359  
[pmchile@plastimac.com](mailto:pmchile@plastimac.com)

## LINEA DI SALDATURA SH-99 (saldatura di fondo)

**SH-99** può saldare materiale **HDPE / LDPE / LLDPE** da **15x2 my** a **250x4 my** e produrre sacchi di lunghezza variabile da **280** a **4000 mm**.

**SH-99**, grazie ad una **SOLUZIONE BREVETTATA**, assicura una elevata capacità produttiva (**360 sacchi al minuto**).

I cambi di produzione sono estremamente rapidi e automatizzati e rendono la macchina ideale sia per la piccola che per la grande industria.

Su **SH-99** è installato un PC industriale con tastiera e monitor interfacciato con un PLC che tramite la tastiera digitale effettua la regolazione "ON LINE" dei cambi di produzione senza dover arrestare la macchina per reimpostare i dati.

**SH-99** dispone di un'unità di controllo (**CHECK PANEL**) per la visione costante dello stato di funzionamento dei vari componenti.

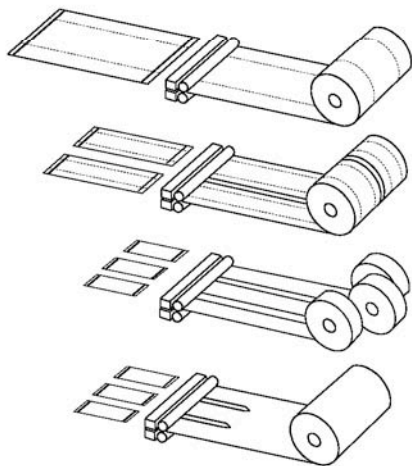
La macchina è dotata di **MOTORI SERVO-DRIVE** per la più completa automazione.

### La versione base è composta da:

- Gruppo svolgitore
- Macchina saldatrice
- Raccoglitore con piega.

### Possibilità di personalizzazione di SH-99 con:

- Soffiettatore taglia/salda
- Ribobinatore
- Barra di saldatura a filo
- Saldatura longitudinale
- Perforatore
- Goffratore



### SH-99 AUTOMATIC WELDING LINE (Bottom Weld)

The **SH-99** can weld **HDPE, LDPE, LLDPE** with a thickness of **15x2 up to 250x4 Microns** with lengths from **280-4000mm**.

Thanks to the patented system the **SH-99** is able to guarantee a high speed production of up to **360 bags per minute**.

Product changeover is rapid making this machine perfect for both small and large companies.

The **SH-99** is equipped with servo drive motors and comes complete with an Industrial PC with keypad and monitor interfaced with an Industrial PLC.

The production parameters are controlled using the digital keypad, while the product changeover can be made in-line without stopping the machine.

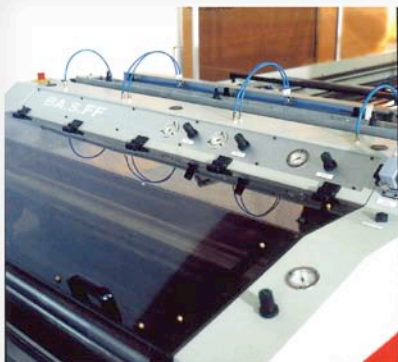
For real time monitoring of all the components the **SH-99** is fitted with its very own control unit/check panel:

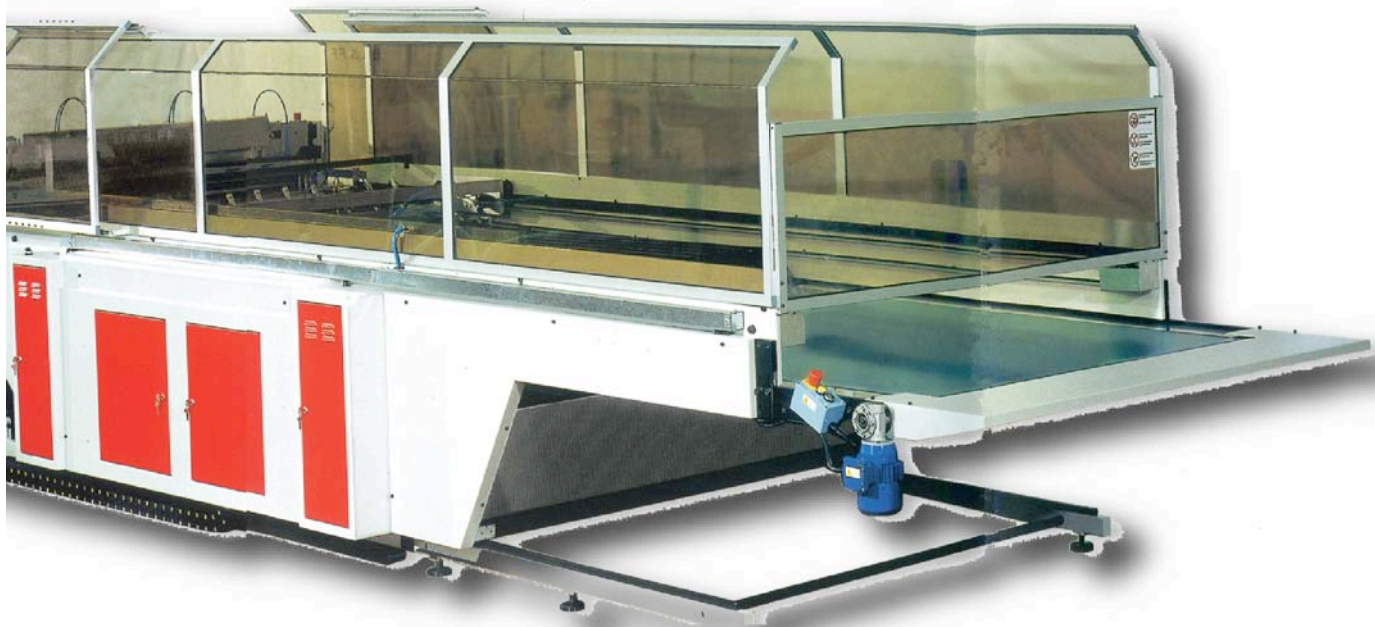
### The Standard SH-99 is fitted with;

- Unwind Unit
- Welding Unit
- Collecting & Folding Unit

### Available Options are;

- Gusseting Unit with Slit Seal
- Rewinder
- Side-Sealing Bar
- Longitudinal Sealing
- Perforators
- Embossing Unit





### LIGNE DE SOUDURE SH-99 (soudure de fond)

La ligne de soudure **SH-99** peut souder du **HDPE / LDPE / LLDPE de 15x2 microns à 250x4 microns** et produire des sachets d'une longueur variable de **280 à 400 mm**.

La ligne **SH-99**, grâce à une **SOLUTION BREVETEE**, assure une capacité de production élevée (**360 sacs/minute**).

Les changements de production sont extrêmement rapides et automatisés et font que la machine est idéale pour les petites et les grandes industries.

Sur la machine **SH-99** est installé un PC industriel avec un clavier et un moniteur doté d'interface avec un PLC qui, au moyen du clavier digital, effectue la gestion des paramètres de production. Il est possible de régler les changements de production « **ON LINE** » sans devoir arrêter la machine pour programmer les données.

La **SH-99** dispose d'une unité de contrôle (**CHECK PANEL**) pour la vision constante de l'état de fonctionnement de ses différents composants.

La ligne est équipée de **MOTEURS SERVO-DRIVE**.

**La version de base est composée par :**

- Groupe dérouleur
- Soudeuse
- Groupe collecteur avec pliage

**La SH-99 peut être personnalisée avec :**

- Conformateur de soufflets, coupe/soudure
- Enrouleur
- Barre de soudure latérale
- Barre de soudure longitudinale
- Perforateur

### LINEA DE SODADURA SH-99 (soldadura de fondo)

La línea de soldadura **SH-99** puede soldar **HDPE / LDPE / LLDPE de 15x2 my à 250x4 my** y producir sacos de una longitud variable de **280 a 4000 mm**.

**SH-99**, gracias a una **SOLUCIÓN PATENTADA**, garantiza una elevada capacidad productiva (**360 sacos por minuto**).

Los cambios de producción son extremadamente rápidos y automatizados, y hacen que la máquina sea ideal para la pequeña y grande industria.

En la máquina **SH-99** está instalado un PC industrial con teclado y monitor dotado de interfaz con un PLC que por medio del teclado digital efectúa la gestión de cualquier parámetro de producción.

Es posible la regulación "ON LINE" de los cambios de producción sin parar la máquina para volver a programar los datos.

**SH-99** dispone de una unidad de control (**CHECK PANEL**) para la visión constante del estado de funcionamiento de sus diferentes componentes.

La máquina está dotada de **MOTORES SERVO-DRIVE**.

**La versión base está compuesta por:**

- Grupo desenrollador
- Máquina soldadora
- Grupo colector con pliegue

**SH-99 puede ser personalizada con:**

- Formador de fuelles corta/suelda
- Rebobinador
- Barra de soldadura lateral
- Soldadura longitudinal
- Perforador
- Gofrador

