

BA.S.FF.

Macchine per materie plastiche

L . S . H .

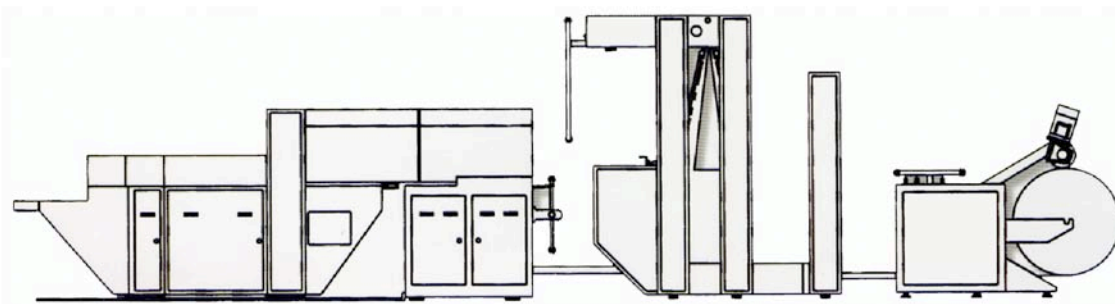


- **SALDATRICE AUTOMATICA**
- **AUTOMATIC BAG MAKING MACHINE**
- **SOUDEUSE AUTOMATIQUE**
- **SOLDADORA AUTOMATICA**

*plasti***MAC**

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentazione elettrica Electric power supply Alimentation électrique Alimentación eléctrica	13 KW	Lunghezza sacco Bag lenght Largeurs sacs Longitud saco	min. 200 mm ÷ max 850 mm 8" ÷ 33"
Alimentazione pneumatica Pneumatic power supply Alimentation pneumatique Alimentación neumática	6 bar	Diametro max. bobina Max reel diameter Diamètre max. bobine Diámetro máximo bobina	1000 mm 39"
Velocità meccanica Mechanical speed Vitesse mécanique Velocidad mecánica	220 c/min	Rumorosità Noise level Niveau de bruit Nivel de ruido	< 70 db
Consumo aria compressa Compressed air consumption Consommation d'air Consumo aire comprimido	400 l/min		
Materiale e spessore saldabile Materials and thicknesses Matériaux et épaisseurs soudables Material y espesor soldable	HDPE / LDPE / LLDPE Min 15x2 my / Max 50x4 my		

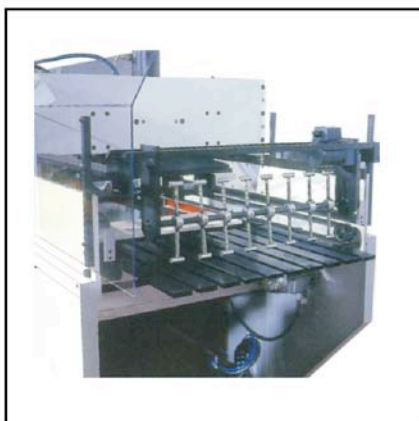


Dimensioni (protezioni comprese)
Dimension (including safety guards)
Dimension (incluant les sécurités)
Dimensiones (comprendidas las protecciones)

9000 x 2300 x 1850 mm
30' x 7 1/2' x 6'



PLASTIMAC SpA - P.le Giulio Cesare, 9 - 20145 Milano (Italy) - tel: +39 02.4801.2102 - fax: +39 02.481.5530 - email: plastimac@plastimac.com - www.plastimac.com



SALDATRICE L.S.H. - LINEA SHOPPER E SALDATURA DI FONDO

La linea di saldatura **L.S.H.**, per produzione di shoppers e sacco "bocca aperta", è molto flessibile ed adattabile a numerose tipologie di prodotti, per dimensione del sacco e per spessore di materiale. La macchina dispone di computerizzazione generale dati mediante PC digitale.

Qualunque regolazione all'interno dell'intera linea è effettuabile in maniera semplice e immediata tramite tastiera digitale con visualizzazione dei dati di produzione sul monitor. E' possibile l'impostazione "ON LINE" dei più importanti parametri di produzione senza dover arrestare la macchina per reimpostare i dati.

Naturalmente **L.S.H.** risponde tutte le normative CE.

L.S.H. è disponibile nei seguenti formati di lavoro:

- Formato 800 (due piste)
- Formato 1100 (tre piste)
- Formato 1300 (quattro piste)

La linea base si compone dei seguenti elementi:

- **GRUPPO SVOLGITORE PERIFERICO** con sistema idraulico per sollevamento bobina; dispositivo automatico per stop fine bobina; sistema guida film automatico con fotocellula, svolgitore periferico azionato da motore vettoriale con inverter per controllo costante svolgimento film.
- **GRUPPO SOFFIETTATORE TAGLIA/SALDA** con dispositivo taglia/salda longitudinale e sistema controllo temperatura; soffiettatore multiplo con calandre di traino motorizzate e controllate da inverter; compensatore orizzontale completo di potenziometro per controllo tensionamento film; sistema per allineamento stampe; convogliatore di pista.
- **GRUPPO MACCHINA SALDATRICE** con servo motore per avanzamento film; gruppo compensazione film bassa inerzia; fotocellula; regolazione posizione stampa; stazione di impilamento sacchi; quadro di comando e controllo di tutte le funzioni.
- **GRUPPO DI SALDATURA** per shopper e saldatura di fondo con barre saldanti e controllo elettronico delle temperature.
- **GRUPPO FUSTELLATORE AUTOMATICO** con possibilità di intercambiare tipi di fustelle, tavolo di raccolta automatico con traslazione intermittente programmabile.

L.S.H. BAG MAKING MACHINE - T-SHIRT AND BOTTOM WELDING

In order to produce t-shirt and "bottom welding" bags, the L.S.H. welding line is extremely flexible and can be adapted to a great variety of product types with different bag size and material thickness. The machine is equipped with general data via a digital PC. All adjustments along the entire line can be carried out in a simple and immediate manner by means of the digital keyboard, with all production data being displayed on the monitor. "ON LINE" setting of the most important production parameters is possible without having to bring the machine to a halt for resetting data.

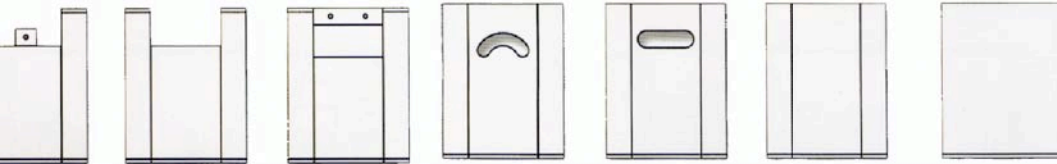
L.S.H. is naturally compliant with all CE standards.

L.S.H. is available in the following formats:

- Format 800 (two tracks)
- Format 1100 (three lines)
- Format 1300 (four lines)

The basic line consists of the following components:

- **PERIPHERAL UNWINDING UNIT** with a hydraulic system for reel lifting, an automatic device for reel end stopping, an automatic web-guiding device with photocell, a peripheral unwinder driven by a vectorial motor with an inverter for constant control of film unwinding.
- **SLIT/SEAL POST GUSSETING UNIT** with a longitudinal slit/seal device and temperature control system, a multiple gusseter with motorized, inverter-controlled draw calenders, horizontal compensator complete with potentiometer for controlling film tensioning, a system for printing alignment, track conveyors.
- **WELDING MACHINE UNIT** with servomotor for film feeding, low-inertial film-compensation unit, photocell, printing-position adjustment, bag-stacking, panel for driving and controlling all functions.
- **WELDING UNIT** for t-shirt and bottom welding, with welding bars and electronic temperature control.
- **AUTOMATIC PUNCHING UNIT** with the possibility of interchanging punching dies, automatic collection table with programmable intermittent translation.



SOLDADORA L.S.H. - LÍNEA SHOPPER Y SOLDADURA DE FONDO

La línea de soldadura L.S.H. para la producción de bolsas "shopper" para supermercados y sacos de boca abierta es muy flexible y puede adaptarse a varios tipos de productos, en función de las dimensiones del saco y espesor del material. La máquina dispone de computarización general de los datos por medio de PC digital.

Cualquier regulación en el interior de toda la línea se efectúa de forma simple e inmediata mediante teclado digital con la visualización de los datos de producción en el monitor. Es posible efectuar la programación "ON LINE" de los parámetros de producción más importantes sin tener que detener la máquina para volver a programar los datos.

La línea L.S.H. responde a las normas CE.

Está disponible en los siguientes formatos de trabajo

- Formato 800 (dos pistas)
- Formato 1100 (tres pistas)
- Formato 1300 (cuatro pistas)

La línea base se compone de los siguientes elementos :

- **GRUPO COMPLETO DESENROLLADOR PERIFÉRICO** dotado de sistema hidráulico para el levantamiento bobina ; dispositivo automático de stop final de bobina; sistema de guía película automático con fotocélula, desenrollador periférico accionado mediante un motor vectorial con inverter para el control constante del desenrollamiento de la película
- **GRUPO SOLDADOR CORTE/SELLO Y FORMADOR DE FUELLES** dotado de dispositivo corte/sello longitudinal y sistema de control de la temperatura; formador de fuelle múltiple con calandras de arrastre motorizadas y controladas por inverter ; compensador horizontal completo de potenciómetro para controlar la tensión de la película ; sistemas para la alineación de la impresión; transportador de pista.
- **GRUPO COMPLETO MAQUINA SOLDADORA** dotado de servomotor para el avance de la película de baja inercia; fotocélula regulación posición impresión: estación de apilado sacos; tablero de mandos y control de todas las funciones.
- **GRUPO DE SOLDADURA** para bolsas y soldadura de fondo con barras de sellado y control electrónico de las temperaturas.
- **GRUPO TROQUELADOR AUTOMÁTICO** con posibilidad de intercambiar varios tipos de troqueles, mesa de recolección automática con translación intermitente programable.

SOUDEUSE L.S.H. - LIGNE PUOR SAC BRETelles ET SOUDURE DE FOND

La ligne de soudure L.S.H., pour la fabrication de sacs bretelles et sacs "soudure de fond", est très flexible et s'adapte donc facilement à plusieurs typologies de produits, grâce à la dimension du sac et à l'épaisseur de la matière utilisée. La machine dispose d'un système informatisé général pour la gestion des données moyennant un PC digital. Les ajustements et les réglages qui pourraient être nécessaires à l'intérieur de la ligne peuvent se faire de façon simple et immédiate moyennant le clavier digital standard, avec affichage des données de production à l'écran. Il est également possible de programmer « on-line » les paramètres de fabrication les plus importants sans devoir arrêter la machine pour re-programmer les données.

L.S.H. est conforme aux normes CE.

L.S.H. est disponible dans les formats de travail suivants :

- format 800 (deux pistes)
- format 1100 (trois pistes)
- format 1300 (quatre pistes)

La ligne de base se compose des éléments suivants :

- **GRUPE COMPLET DEROULEUR PERIPHERIQUE** avec système hydraulique pour le soulèvement de la bobine ; dispositif automatique pour arrêt fin bobine ; guide lisiere avec photocellule, dérouleur périphérique actionné par un moteur vectoriel avec invertisseur pour assurer un contrôle constant du déroulement du film.
- **GRUPE SOUFFLET DECOUPE/SOUDURE** avec un dispositif de découpe/soudure longitudinal et un système de contrôle de la température ; soufflet multiple avec des calandras d'entraînement motorisées et contrôlées par un invertisseur ; compensateur horizontal comprenant un potentiomètre pour le contrôle de la tension du film ; système pour l'alignement des impressions ; convoyeurs de piste.
- **GRUPE COMPLET MACHINE A SOUDER** avec servomoteur pour l'avancement du film ; groupe compensation film à basse inertie ; photocellule ; réglage position impression, station d'empilage des sacs ; panneau de contrôle de toutes les fonctions.
- **GRUPE DE SOUDURE** pour sacs en plastique et soudure sur le fond moyennant des barres de soudure et contrôle électronique des températures.
- **GRUPE DECOUPE AUTOMATIQUE** avec possibilité d'échanger les différents types d'emporte-pièce et table de collection automatique avec translation intermittente programmable.